

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ- Α - 00904

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

**ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ – ΣΥΣΚΕΥΕΣ ΣΚΟΠΕΥΣΕΩΣ LASER
ΓΙΑ ΤΥΦΕΚΙΑ**

09 ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΥ 2020

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	7
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	8
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	9
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	9
9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	9
10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	9
ΠΡΟΣΘΗΚΗ «1» ΠΙΝΑΚΑΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΛΕΓΧΩΝ ΚΑΙ ΔΟΚΙΜΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ – ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΣΚΟΠΕΥΣΕΩΣ LASER ΓΙΑ ΤΥΦΕΚΙΑ.	10
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις συστημάτων/ συσκευών σκοπεύσεως LASER για τυφέκια που έχουν την δυνατότητα να χρησιμοποιούνται από τον μαχητή, είτε για καταύγαση (φωτισμό στόχου), είτε για ταχεία σκόπευση σε υπέρυθρο ή ορατό φάσμα.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 STANAG 4438: Codification of Equipment-Uniform System of Dissemination of Data Associated with NATO Stock Numbers.

2.3 STANAG 4370: Environmental Testing.

2.4 STANAG 4280: NATO Packaging and Preservation.

2.5 STANAG 4281: NATO Standard Marking for Shipment and Storage.

2.6 ΕΛΟΤ EN 60825-1, E3, Ασφάλεια Προϊόντων LASER.

2.7 MIL-STD-1913: Picatinny Rail (30/10/2013).

2.8 MIL-STD-810G: Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests.

2.9 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης ή έχει εκδοθεί νεώτερο έγγραφο, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κωδικός CPV (Common Procurement Vocabulary) **38636100-3**, σύμφωνα με τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

3.2 Κλάση του υλικού κατά NATO (ACodP2/3): **5855**.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Στην παρούσα παράγραφο διατυπώνονται οι τεχνικές απαιτήσεις στις οποίες το σύστημα/ συσκευή σκοπεύσεως LASER πρέπει να ανταποκρίνεται. Το εν λόγω σύστημα/ συσκευή πρέπει να είναι κατασκευασμένο την τελευταία τριετία, ανθεκτικής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας. Θα πρέπει να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία παρελκόμενα για την ασφαλή, καλή και πλήρη λειτουργία του.

4.1 Ορισμός Υλικού

Το σύστημα/ συσκευή σκόπευσης LASER επί τυφεκίων είναι ένα σύστημα/ συσκευή που προσαρμόζεται κατάλληλα σε τυφέκια και επιτρέπει στον χειριστή να πραγματοποιήσει διόφθαλμη σκόπευση με την τεχνική της κατάδειξης με χρήση LASER κατά τη διάρκεια της ημέρας, όσο και σε συνθήκες χαμηλού ή καθόλου φωτισμού. Το σύστημα/ συσκευή έχει δυνατότητα εκπομπής ακτινοβολίας στο ορατό φάσμα (μήκος κύματος 605 nm έως 665 nm για κόκκινο χρώμα, είτε μήκος κύματος 510 nm έως 550 nm για πράσινο χρώμα) και στο υπέρυθρο (infrared) φάσμα (μήκος κύματος 800 nm έως 860 nm). Προσφέρει τη δυνατότητα στον χειριστή να εκτελεί σκόπευση χωρίς την χρήση των σκοπευτικών οργάνων του όπλου κατά την ημέρα και την νύχτα, να βάλλει από οποιαδήποτε θέση βάλλοντος και να κάνει κατάδειξη στόχου σε επίγεια, θαλάσσια και εναέρια μέσα.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Να έχει δυνατότητα εκπομπής ακτινοβολίας LASER στο ορατό φάσμα (μήκος κύματος 605 nm έως 665 nm για κόκκινο χρώμα, είτε μήκος κύματος 510 nm έως 550 nm για πράσινο χρώμα) και στο υπέρυθρο (infrared) φάσμα (μήκος κύματος 800 nm έως 860 nm).

4.2.2 Η θερμοκρασία λειτουργίας (operating temperature) της συσκευής πρέπει να κυμαίνεται από -20 βαθμούς Κελσίου έως +45 βαθμούς Κελσίου, χωρίς να αποκλείονται μεγαλύτερες δυνατότητες.

4.2.3 Να έχει υπέρυθρο φακό (IR ILLUMINATOR) για καταύγαση με εμβέλεια που να υπερβαίνει τα 250 μ.

4.2.4 Η εμβέλεια του LASER υπέρυθρου φάσματος (IR) σκοπεύσεως σε εκπομπή μέγιστης ισχύος να υπερβαίνει τα 1500 μ.

4.2.5 Η δέσμη LASER στο ορατό φάσμα να έχει χρώμα κόκκινο ή πράσινο.

4.2.6 Η εμβέλεια του LASER σκοπεύσεως ορατού φάσματος σε εκπομπή μέγιστης ισχύος να υπερβαίνει τα 25μ.

4.2.7 Το σύστημα/ συσκευή πρέπει να είναι στεγανό σε βάθος (6) έξι μέτρων κάτω από την επιφάνεια του νερού (θαλασσινού και γλυκού) για τουλάχιστον μία (1) ώρα συνεχούς παραμονής στο εν λόγω βάθος

4.2.8 Να τροφοδοτείται από μπαταρία/-ες λιθίου τύπου AA, AAA ή CR123A.

4.2.9 Η αυτονομία της συσκευής με συνεχή χρήση της δέσμης LASER, είτε ορατού είτε υπέρυθρου φάσματος, σε θερμοκρασία περιβάλλοντος (-20 βαθμούς Κελσίου έως +45 βαθμούς Κελσίου) και σε επιλογή μέγιστης ισχύος, χωρίς αντικατάσταση των μπαταριών ανωτέρω παραγράφου 4.2.8, να είναι άνω των 3 ωρών.

4.2.10 Το IR LASER σκοπεύσεως να έχει δυνατότητα, τουλάχιστον, δύο (2) επιλογών εκπομπής ισχύος (Low/ High Power).

4.2.11 Η απόκλιση της δέσμης (beam divergence) του LASER σκοπεύσεως ορατού και υπέρυθρου φάσματος να είναι 0,5 mrad ($\pm 0,35$ mrad).

4.2.12 Να έχει αντικραδισμική προστασία, αντοχή σε κρούσεις και δονήσεις (ιδιαίτερα σε δονήσεις/ κρούσεις που προκαλούνται από πυρά όπλου - gunfire shock) που να πιστοποιούνται από έλεγχους κατά STANAG 4370 ή MIL-STD-810G που πραγματοποιήθηκαν κατά την φάση της σχεδίασης και της κατασκευής του υλικού.

4.2.13 Να υπάρχει δυνατότητα ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης της δέσμης LASER σε ορατό ή IR φάσμα με κομβίο επί του κυρίου σώματος της συσκευής και με απομακρυσμένο χειρισμό (remote cable switch).

4.2.14 Η διαδικασία σύγκλισης/ παραλληλισμού του σημείου πρόσπτωσης της βολίδας με το σημείο πρόσπτωσης/ παραλληλισμού του LASER ορατού φάσματος (μηδενισμός όπλου – LASER), να επιφέρει το ίδιο αποτέλεσμα για το LASER υπέρυθρου φάσματος (Δεν απαιτείται εκ νέου διαδικασία μηδενισμού για το LASER υπέρυθρου φάσματος).

4.2.15 Το σύστημα/ συσκευή να έχει τη δυνατότητα εκπομπής δέσμης σκοπεύσεως LASER σε ορατό και υπέρυθρο φάσμα σε κατάλληλη ισχύ (Class 3R) που να επιτρέπει την διεξαγωγή εκπαίδευσης (force on force training) τηρώντας τις αποστάσεις ασφαλείας του κατασκευαστή που θα ορίζεται στο εγχειρίδιο χρήσης.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Να είναι χρώματος μαύρου, tan, coyote, olive drab ή flat dark χαμηλής ορατότητας και ανακλαστικότητας (matte).

4.3.2 Το βάρος του με μπαταρίες να μην υπερβαίνει τα 330 γραμμάρια.

4.3.3 Να διαθέτει κατάλληλο προσαρμογέα (mount) για τοποθέτηση σε ράγα (rail) τυφεκίου που είναι κατασκευασμένη σύμφωνα με το πρότυπο MIL-STD 1913.

4.3.4 Οι διαστάσεις του να μην υπερβαίνουν: μήκος 14 εκ., πλάτος 10 εκ. και ύψος 6 εκ.

4.4 Αξιοπιστία

Δεν απαιτείται ανάλυση.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

Να αποτυπώνονται αναλυτικά οι απαιτήσεις συντήρησης, τα επίπεδα συντήρησης και οι απαιτήσεις σε μέσα για το σύστημα/ συσκευή σκοπεύσεως LASER για τυφέκια.

4.6 Περιβάλλον

4.6.1 Οι συσκευές σκοπεύσεως LASER να λειτουργούν σε θερμοκρασία περιβάλλοντος από -20° έως και +45°, χωρίς να αποκλείονται μεγαλύτερες δυνατότητες.

4.6.2 Οι συσκευές σκοπεύσεως LASER να έχουν αντοχή σε δονήσεις και κρούσεις, αντοχή σε δυσμενείς περιβαντολλογικές συνθήκες (θερμοκρασία, σκόνη, υγρασία, υδροστατική και ατμοσφαιρική πίεση, πάγο), αντοχή σε ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές (EMI) και οι εν λόγω αντοχές να πιστοποιούνται από έλεγχους κατά STANAG 4370 ή MIL-STD-810G που πραγματοποιήθηκαν κατά την φάση της σχεδίασης και της κατασκευής του υλικού.

4.6.3 Το σύστημα/ συσκευή πρέπει να είναι στεγανό σε βάθος (6) έξι μέτρων κάτω από την επιφάνεια του νερού (θαλασσινού και γλυκού) για τουλάχιστον μία (1) ώρα συνεχούς παραμονής στο εν λόγω βάθος.

4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Στη βασική του σύνθεση το σύστημα/ συσκευή σκοπεύσεως LASER επί τυφεκίου θα περιλαμβάνει κατ'ελάχιστον τα παρακάτω:

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
1.	Επιχειρησιακή θήκη μεταφοράς κατάλληλα διαμορφωμένη που να περιλαμβάνει τα υλικά με A/A 2 έως 7	1 τεμ	
2.	Σύστημα/ συσκευή σκοπεύσεως Laser	1 τεμ	
3.	Εγχειρίδιο χρήσης	1 τεμ	
4.	Καρτέλα οδηγιών γρήγορης αναφοράς (Quick Reference Guide)	1 τεμ	
5.	Διακόπτης μετά καλωδίου για απομακρυσμένο χειρισμό με καταλληλο προσαρμογέα αυτού στο τυφέκιο	1 τεμ	
6.	Μπαταρία	1 τεμ	
7.	Εργαλεία που απαιτούνται για την προσαρμογή του συστήματος/	1 συλλογή	

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
	συσκευής επί του τυφεκίου		
8.	Εργαλεία που απαιτούνται για την συντήρηση 1 ^{ου} κλιμακίου (χειριστή) του συστήματος/ συσκευής	1 συλλογή	

4.8.2 Κατάλογος όλων των επί μέρους υλικών (part list) με τις εμπορικές ονομασίες τους, τους κωδικούς αριθμούς (part numbers) του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών και, εφόσον υπάρχει, κωδικοποίηση κατά NATO (NATO Stock Number NSN).

4.9 Επισήμανση Υλικού

Δεν απαιτείται ανάλυση.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Το προς προμήθεια υλικό πρέπει να είναι συσκευασμένο με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά καλύπτοντας κατ'ελάχιστον τις απαιτήσεις του επιπέδου συσκευασίας υλικού τέσσερα (4) κατά NATO (NATO Packaging Level 4) σύμφωνα με την STANAG 4280.

5.1.2 Το προς προμήθεια υλικό πρέπει να είναι συσκευασμένο με τρόπο που να εξασφαλίζει την προστασία του σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης καλύπτοντας κατ'ελάχιστον τις απαιτήσεις κώδικα (code) ένα (1) κατά NATO (Code 1 NATO Preservative Standard Method) σύμφωνα με την STANAG 4280 (APP-21-ANNEX B).

5.2 Επισήμανση Συσσκευασίας Μεταφοράς

Στο κιβώτιο συσκευασίας οι ελάχιστες σημάνσεις συμφώνως STANAG 4281 αναγράφονται παρακάτω:

5.2.1. Αριθμός Ονομαστικού (NSN) - (εφόσον υφίσταται).

5.2.2 Part Number κατασκευαστή (Manufacturers Part Number - MFR/PN), εφόσον δεν υφίσταται NSN.

5.2.3 Ονομασία / είδος υλικού.

5.2.4 Ποσότητα.

5.2.5 Στοιχεία σύμβασης.

5.2.6 Ημερομηνία (έτος/μήνας) κατασκευής υλικού.

5.2.7 Serial Number.

5.2.8 Batch/Lot Numbers.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Τα υλικά να συνοδεύονται από:

6.1.1 Πιστοποιητικά ποιότητας του κατασκευαστή.

6.1.2 Πιστοποιητικά Συμμόρφωσης (Certificate of Conformity) του κατασκευαστή.

6.1.3 Στην προσφορά να αναγράφεται ότι ο κατασκευαστής εφαρμόζει το πρότυπο ΕΛΟΤ C 60825-1/ E3 ή ισοδύναμο του.

6.1.4 Αναφορά των δοκιμών και περιβαντολλογικών ελέγχων συμφώνως STANAG 4370 ή ή MIL-STD-810G που έχει υποστεί το προς προμήθεια υλικό κατά την φάση σχεδίασης και κατασκευής του.

6.1.5 Κατάλογο όλων των επί μέρους υλικών (part list) με τις εμπορικές ονομασίες τους, τους κωδικούς αριθμούς (part numbers) του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών και εφόσον υπάρχει, κωδικοποίηση κατά NATO (NATO Stock Number NSN).

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Η αξιολόγηση των προσφορών θα πραγματοποιηθεί από προσωπικό του ΥΠΕΘΑ και με τη συμμετοχή εκπροσώπων της εταιρείας με εκτέλεση βολών για επιβεβαίωση της ακρίβειας βολής και ορθής λειτουργίας του συστήματος/ συσκευής, με εκτέλεση δοκιμών και ελέγχων των δηλουμένων λοιπών δυνατοτήτων του συστήματος/ συσκευής και με πιστοποίηση από πιστοποιητικό κατασκευαστή.

6.2.2 Για την εκτέλεση της δοκιμασίας στο πεδίο, η εταιρεία που θα συμμετάσχει θα φέρει με δική της ευθύνη το σύστημα/ συσκευή σκοπεύσεως LASER τυφεκίων σε κατάλληλο πεδίο που θα ορισθεί από την αρμόδια Υπηρεσία του ΥΠΕΘΑ.

6.2.3 Πλέον των δοκιμών και ελέγχων που αναφέρονται στην Προσθήκη «Ι» παρόντος ΠΕΔ, η Επιτροπή μπορεί να προβεί σε οποιοδήποτε πρόσθετο έλεγχο ή δοκιμή, προκειμένου να διαπιστώσει με ακρίβεια τις δυνατότητες, επιχειρησιακά και τεχνικά χαρακτηριστικά του προς προμήθεια υλικού.

6.2.4 Η επιτροπή εμπειρογνομόνων δεν φέρει αυτή ή οι Ε.Δ. καμία ευθύνη για πιθανή φθορά, βλάβη, καταστροφή ή και ολική απώλεια του δοκιμασθέντος υλικού κατά τη διάρκεια των δοκιμών

6.2.5 Λεπτομέρειες όπως στην Προσθήκη «Ι» παρόντος ΠΕΔ.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

Δεν απαιτείται ανάλυση.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Ρήτρα Κωδικοποίησης

Όλα τα προς παράδοση είδη θα είναι κωδικοποιημένα κατά NATO, ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με την σχετική ρήτρα κωδικοποίησης για τα υλικά που δεν είναι κωδικοποιημένα.

8.2 Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει μαζί με την οικονομική προσφορά του και τα σχετικά με το ΚΚΖ στοιχεία του υπό προμήθεια υλικού.

9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

9.2 Λεπτομέρειες ως προς τα περιεχόμενα της τεχνικής και οικονομικής προσφοράς αλλά και τον τρόπο αξιολόγησης αυτών, όπως στους Γενικούς και Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης προμήθειας.

9.3 Λέξεις κλειδιά: σκοπευτικά, LASER.

10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής, από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

Προσθήκη «1» Πίνακας Ελέγχων και Δοκιμών Συστημάτων - Συσκευών Σκοπεύσεως LASER για Τυφέκια

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «1» ΣΤΗΝ

ΠΕΔ-Α-00904, 1^η Εκδ. «ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ - ΣΥΣΚΕΥΕΣ ΣΚΟΠΕΥΣΕΩΣ LASER ΓΙΑ ΤΥΦΕΚΙΑ»

ΠΙΝΑΚΑΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΛΕΓΧΩΝ ΚΑΙ ΔΟΚΙΜΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ - ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΣΚΟΠΕΥΣΕΩΣ LASER ΓΙΑ ΤΥΦΕΚΙΑ

A/A	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
(α)	(β)	(γ)	(δ)
1.	Βάρος	Το βάρος του συστήματος/ συσκευής σκοπεύσεως LASER θα μετρηθεί με μια ζυγαριά με ακρίβεια τουλάχιστον 10 γραμμαρίων. Το βάρος της συσκευής να εμπεριέχει τις μπαταρίες.	
2.	Έλεγχος καλής λειτουργίας	Έλεγχος λειτουργίας όλων των τρόπων λειτουργίας (modes of operation) του συστήματος. Έλεγχος λειτουργίας των ρυθμιστικών κομβίων για μηδενισμό του συστήματος/ συσκευής σκοπεύσεως LASER ορατού και υπέρυθρου φάσματος. Έλεγχος δυνατότητας χειρισμού συσκευής από διαφορετικές θέσεις (Διακόπτες επί της συσκευής – Καλώδιο απομακρυσμένου χειρισμού) Έλεγχος λειτουργίας ασφαλιστικής διάταξης αυτόματης απενεργοποίησης συστήματος μετά την πάροδο συγκεκριμένου χρονικού διαστήματος συνεχούς λειτουργίας. Εκτέλεση βολών με πραγματικά πυρά με τυφέκια διαφορετικών διαμετρημάτων ημέρα και νύχτα για την πιστοποίηση της στιβαρότητας και	

		αξιοπιστίας του συστήματος.	
		Έλεγχος απόκλισης της δέσμης (beam divergence) του LASER σκοπεύσεως ορατού και υπέρυθρου φάσματος.	
3.	Παρελκόμενα	Έλεγχος και προσαρμογή συστήματος σε διαθέσιμο για τις δοκιμές τυφέκιο με MIL- STD-1913 πικατινι/ Έλεγχος ορθής προσαρμογής/ σταθερότητας.	
4.	Αποστάσεις Σκόπευσης και Κατάγαισης	Απόσταση Σκόπευσης (d) με χρήση δέσμης Laser σε ορατό φάσμα στα διαφορετικά επίπεδα εκπομπής ισχύος (Low/ High)	
		Απόσταση Σκόπευσης (d) με χρήση δέσμης Laser σε υπέρυθρο φάσμα στα διαφορετικά επίπεδα εκπομπής ισχύος (Low/ High)	
		Απόσταση Κατάγαισης (d) με χρήση φωτός στο υπέρυθρο φάσμα στα διαφορετικά επίπεδα εκπομπής ισχύος	

ΠΕΔ Α - 00904, Έκδοση 1 ^η	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
	ΣΥΝΤΑΞΗ Πλωτάρχης (Μ) Χ. Κατσαρός Ταγματάρχης (ΠΖ) Β. Σέκκας Λοχαγός (ΠΖ) Χ. Δημητρέλος Λοχαγός (ΠΖ) Ε. Θάλασσας Υποπλοίαρχος Ι. Διακογιάννης Υπολοχαγός (ΠΖ) Α. Αργυράκης Αρχισμηνίας (ΕΓΚ) Γ. Σταυρόπουλος
	ΕΛΕΓΧΟΣ ΓΕΝ/Α3-Ι/ ΕΠΙΤΕΛΗΣ ΕΙΔΙΚΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ
	ΘΕΩΡΗΣΗ ΓΕΝ/Α3/ΔΝΤΗΣ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ 09/01/2020